



EUROSERVICE

Zakłady Przemysłu Tłuszczowego w Surochowie Sp. z o.o.

Szczegółowa specyfikacja na wykonanie parku zbiorników magazynowych V 2 000 m³ wraz z kompletną dokumentacją techniczno-wykonawczą

1. Wykonanie projektu technicznego 5 zbiorników stalowych o osiach pionowych, o pojemności 2000 m³ netto każdy zgodnie z wymaganiami:
 - a. PN-EN 1993-4-2:2009 Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych -- Część 4-2: Zbiorniki
 - b. PN-EN 14015:2010 - Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieczy o temperaturze otoczenia i wyższej
 - c. Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 stycznia 2008 roku (Dz. U. nr 21 poz. 125) w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać zbiorniki pomiarowe, oraz szczegółowego zakresu badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych.
2. Wykonanie 5 zbiorników stalowych o osiach pionowych, o pojemności 2000 m³ netto każdy, w tacy żelbetowej o parametrach:
 - Pojemność nominalna wylizeniowa.
 - Średnica zbiornika 16,3 m posadowiona na fundamencie żelbetowym pierścieniowym.
 - Wysokość części walcowej zbiornika 10,00 m (szczegóły załączony rysunek).
 - Grubość blach zbiornika:
 - ✓ płaszcz – 6-12 mm (szczegóły załączony rysunek),
 - ✓ wypełnienie dna – 10 mm (szczegóły załączony rysunek),
 - ✓ pierścień wsporczy – 12 mm.
 - ✓ dach - 6 mm (szczegóły załączony rysunek).
 - Elementy stalowe zbiornika wykonać ze stali:
 - blachy: S235J2G3 wg EN 10025,
 - kształtowniki: S235J2G3 wg EN 10025,
 - rury: P235TR2 10216-1,
 - kołnierze króćców: S235J2G3 wg EN 10025 (Inwestor zastrzega sobie prawo do korekty położenia),
 - drabiny, podesty i balustrady: stale typu S235,
 - Dokumenty kontroli zgodnie z PN-EN 10204: 3.1,
 - Próby uderności na materiały zgodnie z PN-EN 14015:2010.
 - Spoiny płaszcza i dna wykonać jako czołowe.
 - Rura pomiarowa poziomu DN200.
 - Zbiorniki wyposażone w urządzenie do mycia ścian wewnętrznych.
 - Przygotowanie powierzchni – stal oczyszczona strumieniowo – ściernie do Sa 2,5 wg PN ISO 8501-1, powierzchnia nie może być zawilgocona i zatłuszczona. Powierzchnie zewnętrzne należy oczyścić do stopnia czystości Sa 2,5 wg PN-ISO 8501-1.
 - Wykonanie, kontrola i odbiory techniczne zgodnie z PN-EN 14015:2010.



EUROSERVICE

Zakłady Przemysłu Tłuszczowego w Surochowie Sp. z o.o.

Szczegółowa specyfikacja na wykonanie parku zbiorników magazynowych V 2 000 m³ wraz z kompletną dokumentacją techniczno-wykonawczą

W zbiornikach przechowywane będą: olej roślinny, estry metylowe.

3. Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego zewnętrznego: po oczyszczeniu i odtłuszczeniu powierzchni zewnętrznych należy powlec farbą epoksydową – grubość powłoki 100 mikronów.
4. Wykonanie izolacji termicznej zbiornika z wełny mineralnej grub. 100 mm.
5. Wykonanie okładziny zewnętrznej ścian zbiornika i dachu z blachy fałdowanej powlekana na kolor biały TR 18 grub. 0,5 mm.
6. Wykonanie pomostów obsługowych
 - Wejście do tacy o głębokości 3,0 m schodami z krat pomostowych antypoślizgowych. Belki policzkowe schodów wykonać z [140 opartego na konstrukcjach wsporczych ustawionych na ścianach wanny żelbetowej. Elementy podparć wykonać z [120 i [100.
 - Wejście na dach zbiornika drabinką zgodną z wymaganiami BHP.
 - Podesty nad i dookoła zbiorników wykonane z krat pomostowych antypoślizgowych, belki główne z [120 i [100 stężenia [100 i kątowników 50x50x5.
 - Podesty między zbiornikami wykonane z krat pomostowych antypoślizgowych, belki główne z [120 i [100 stężenia [100 i kątowników 50x50x5, łączyć z pozostałymi podestami na połączenia śrubowe umożliwiające wzajemne przemieszczanie się.
 - Balustrady wys. 1,10 m z rur 42,4x 2,9. Słupki z płaskownika 60x6 mm co 1,50 m.
 - Poręcze, barierki, drabinki, balustrady malowane na żółto.
7. Uzyskanie wszelkich decyzji, pozwoleń, zezwoleń, uprawnień lub innych dokumentów administracyjno-prawnych od urzędów nadzorczych, regulacyjnych pozwalających na *użytkowanie zbiornika, w szczególności dokumentacja powykonawcza, paszport zbiornika*, badania i próby szczelności, ciśnieniowe, deklaracje zgodności i inne dokumenty potwierdzające właściwe zastosowanie materiałów i prawidłowe wykonanie, instrukcje, karty katalogowe.
8. Odbiór końcowy inwestycji nastąpi po uzyskaniu dokumentów wymienionych w pkt.7, a także po uzyskaniu przez Inwestora świadectwa legalizacji zbiorników przez GUM.
9. Energia elektryczna dostępna na placu montażu zbiorników udostępniona będzie odpłatnie Wykonawcy – Przyjmującemu zamówienie.
10. Gwarancja 10 lat na wykonanie zbiorników od protokołu odbioru końcowego.
11. Gwarancja 5 lat na powłokę antykorozyjną zewnętrzną.
12. Ofertę cenową należy przedstawić w rozbiciu na elementy składowe zgodne z zakresem wyszczególnionym w pkt. 1 do 6.
13. Przyjmujący zamówienie powinien przedstawić gwarancję należytego wykonania umowy poprzez zawarcie umowy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej ważnej co najmniej przez okres realizacji umowy oraz w okresie rękojmi z sumą ubezpieczeniową równą 5 000 000,00 zł (słownie: pięć milionów złotych) na wszystkie zdarzenia obejmujące realizację niniejszej inwestycji i wszelkie szkody związane z nienależytym jej wykonaniem.