



EUROSERVICE

Zakłady Przemysłu Tłuszczowego w Surochowie Sp. z o.o.

Zbiorniki stalowe - szczegółowa specyfikacja zakresu prac

1. Wykonanie 5 zbiorników stalowych o osiach pionowych, o pojemności 2000 m³ netto każdy, w tacy żelbetowej. W zbiornikach przechowywane będą olej roślinny, estry metylowe i gliceryna.
2. Uzyskanie wszelkich decyzji, pozwoleń, zezwoleń, uprawnień lub innych dokumentów administracyjno-prawnych od urzędów nadzorczych, regulacyjnych pozwalających na użytkowanie zbiornika, w szczególności dokumentacja wykonawcza, protokół odbioru UDT, paszport zbiornika, badania i próby szczelności, ciśnieniowe, deklaracje zgodności i inne dokumenty potwierdzające właściwe zastosowanie materiałów i prawidłowe wykonanie, instrukcje, karty katalogowe.
3. Parametry zbiornika:
 - Pojemność nominalna wyliczeniowa.
 - Średnica zbiornika 16,3 m posadowiona na fundamencie żelbetowym.
 - Wysokość zbiornika 11,00 m (szczegóły załączony rysunek).
 - Grubość blach zbiornika:
 - ✓ płaszcz – 6-13 mm (szczegóły załączony rysunek),
 - ✓ dno – 10 mm (szczegóły załączony rysunek),
 - ✓ dach - 6 mm (szczegóły załączony rysunek).
 - Króćce przyłączeniowe wg. proj. technologicznego.
 - Wszystkie elementy stalowe zbiornika wykonać ze stali St3SX i R35.
 - Spoiny płaszcza i dna wykonać jako czołowe.
 - Przygotowanie powierzchni – stal oczyszczona strumieniowo – ściernie do Sa 2,5 wg PN ISO 8501-1, powierzchnia nie może być zawilgocona i zatłuszczona. Powierzchnie zewnętrzne należy oczyścić do stopnia czystości SA21/2 wg PN-ISO 8501-1.
 - Po oczyszczeniu i odtłuszczeniu powierzchnie zewnętrzne należy powleć farbą epoksydową – grubość powłoki 100 mikronów.
 - Izolacja termiczna zbiornika – wełna mineralna grub. 100 mm.



EUROSERVICE

Zakłady Przemysłu Tłuszczowego w Surochowie Sp. z o.o.

- Okładzina zewnętrzna ścian zbiornika i dachu blacha fałdowa powlekana na kolor biały TR 18 grub. 0,5 mm.
- Po oczyszczeniu i odtłuszczeniu powierzchnie wewnętrzne zabezpieczyć powłoką odporną na:
 - ✓ pH- 3 – 12,
 - ✓ temperaturę do 70 °C,
 - ✓ działanie wodnych roztworów kwasów karboksylowych,
 - ✓ estrów metylowe kwasów tłuszczowych (FAME) (**UWAGA : estry są dobrym rozpuszczalnikiem organicznym**).
- Wykonanie elementu grzejnego (węzownica) w celu podgrzania produktu do 25 – 30°C - czynnik grzewczy glikol o temperaturze 60 °C.

4. Pomosty obsługowe

- Wejście do tacy o głębokości 3,0 m schodami z krat pomostowych antypoślizgowych. Belki policzkowe schodów wykonać z [140 opartego na konstrukcjach wsporczych ustawionych na ścianach wanny żelbetowej. Elementy podparć wykonać z [120 i [100.
- Wejście na dach zbiornika drabinką zgodną z wymaganiami BHP.
- Podesty nad i dookoła zbiorników wykonane z krat pomostowych antypoślizgowych, belki główne z [120 i [100 stężenia [100 i kątowników 50x50x5.
- Podesty między zbiornikami wykonane z krat pomostowych antypoślizgowych, belki główne z [120 i [100 stężenia [100 i kątowników 50x50x5, łączyć z pozostałymi podestami na połączenia śrubowe umożliwiające wzajemne przemieszczanie się.
- Balustrady wys. 1,10 m z rur 42,4x 2,9. Słupki z płaskownika 60x6 mm co 1,50 m.
- Poręcze, barierki, drabinki, balustrady malowane na żółto.